

# 山东注塑透明填充母料供应厂家

生成日期: 2025-10-23

透明填充母料的优点: 添加本产品的薄膜透明性好, 透光率远远高于添加普通薄膜母料的薄膜。可使用透明填充母粒代替高价格的高透明聚丙烯, 从而较大降低成本。能降低产品成本5-20%或更多(具体需根据添加量计算)。提高透光度增加表面光洁度、改善产品外观、高耐热性能、提高冲击强度、增加拉伸强度和弯曲强度。透明填充料的应用领域: 异型材、挤出、注塑、压延、薄膜、餐具、板材、片材、管材、异型材、挤出、注塑、压延、生物降解塑料、再生塑料等。与这些塑料相容性好, 能与塑料添加无机有机填充剂相容性好PP、LDPE、HDPE、LLDPE、EVA等。透明填充料的技术指标是透明度, 使用配比与方法可根据自身对产品透明度的要求而添加, 将本母料与塑料原料直接混匀即可生产使用, 一般推荐添加量在5%-30%也可根据产品要求具体酌定。以上是透明填充料的相关介绍, 就从目前发展趋势而言, 透明母料必将在未来的市场越来越火, 发挥其产品优势。环方塑料始终坚持“质量优良, 信誉为本”的宗旨, 以科学的管理手段不断深化改变, 适应市场。山东注塑透明填充母料供应厂家



透明填充母料助剂品种有哪些? 我们一起来看一下。填充母料使用的助剂品种主要是分散剂和粉体表面改性(偶联剂)分散剂的作用是改善母料加工流动性, 有利于母料在基体树脂中更均匀地分散。常用的分散剂有: 白油(液体石蜡)石蜡邻苯二甲酸二辛酯(BOP)低相对分子质量聚乙烯(聚乙烯蜡)JL-M01A/B分散改性剂等。粉体表面改性剂(偶联剂)可以改变无机填料表面活性, 使之由亲水性转化为亲油性, 以利于和载体树脂混合, 主要有粉体表面改性(偶联)剂和硬脂酸等两类。山东注塑透明填充母料供应厂家环方塑料经历重重困难, 亦磨灭不掉雄心, 产品的市场份额和存在价值证明我们是成功的!



透明母料是一种所用集料，不同着色的塑料品种可分为聚烯烃□ABS□PS□AS等。色母粒的生产过程通常分为两个阶段，首先是制作色素预分散体，用分散剂或其他助剂对颜料进行表面处理。之后是将颜料预分散体和载体树脂混合溶解后制作色母材，色母材由颜料、分散剂、载体树脂、适量配制而成。分散剂的主要作用是充分分散颜料，均匀地分散在载体树脂和气体树脂上，获得颜色均匀的塑料制品。用于色母材的载体树脂首先要与着色树脂兼容，二体树脂的流动性要大于着色树脂，这样颜料才能越来越好的分散。色母材的组成、颜料的选择和使用取决于着色塑料的性质，通常用于聚烯烃塑料着色的色母材的颜料含量为百分之20至百分之40。

透明填充母料产品自投放市场以来受到广大客户的喜爱和认可，并签订了长期的合作战略。透明母料产品特点：具有良好的分散性、流动性、加工性、透光率。可提高热变形温度和尺寸稳定性、可缩短加工周期，降低生产成本、易于分散。对力学性能损失很小，如直角撕裂强度、拉伸强度、断裂伸长率明显优于添加普通母料的薄膜、基本上能保持原料的主要力学性能。添加本产品加入PE管材中，添加10%-15%PE管材的透明率与纯PE管材的透明率无明显变化，并且能够均衡或消除内应力，提高加工性，有利于管材壁厚均匀一致，还对管材的环刚度，冲击强度有所改善。淄博环方塑料公司有好的产品专业的销售和技术团队。



PE透明填充母料，产品介绍：透明填充母料，又称透明粉填充母料，主要成分为透明粉。产品特点：1. 母

料塑化好，性能相当稳定，长期使用不会出现不塑化现象。2. 母料拉力好，横向拉力纵向拉力都比普通母料好。3. 母料分散好，粉体选择合理。制品表面光洁度好，不会发花和雾状。4. 母料透明度好，不含增白剂。5. 模口不会产生粘状糊料。适用范围：吹膜，注塑，板材片材，中空制品等。使用方法：使用时与原料混合均匀即可，无需改变任何加工流程。添加量视制品需要酌情添加10%-50%。储存包装：外包装采用复合塑料编织袋，内包装为塑料内衬袋，净重 25公斤，存放地点需通风、干燥、避免阳光暴晒。环方塑料所生产的色母粒具有色泽鲜艳，分散性好、着色力强、无毒环保等特点。山东注塑透明填充母料供应厂家

环方塑料具有雄厚的技术力量，未来将展开创新机制，适应市场，大力发展蓝图。山东注塑透明填充母料供应厂家

日前从中国橡塑工业协会第七届会员象征大会上获悉，\*\*近4年间，我国橡胶行业通过加大品牌培育，积极推进新产品、新工艺、新设备的开发应用，使国产橡胶制品在市场上的竞争力不断增强。未来5年，中国橡胶业要力争通过努力，跻身强者之列。随着相关部门通过实施禁塑政策的陆续出台，品牌所有者将更多地采用可再生材料，以替换多种类型的塑料包装。这些趋势将影响色母粒，填充母料，透明填充母料，消泡母料行业。我国塑料模具行业虽然发展迅速，产品技术含量不断提高，制造周期不断缩短。但与国外塑料模具的优先水平相比，依然存在不小的差距。其主要原因在于塑料模具行业中的一些有限责任公司（自然）发展缓慢。塑料软包装不仅在食品行业顺风顺水，它几乎已普及人们生活的方方面面，同时也给更多产品带来了很大的发展空间。并且随着生产型的飞速发展，已成为食品包装的主要方式。山东注塑透明填充母料供应厂家

淄博环方塑料制品有限公司，是一家专业生产、销售色母粒，填充母料，透明填充母料及消泡母料的塑料制品公司。经过不断完善生产管理，引进先进生产设备，扩大生产规模，现公司已发展成为具有规模化的塑料制品的大型企业。公司遵循“质量立企、诚信为本、信用至上”的经营理念，以“做精做细、做好做快、做大做强、努力为客户打造更给力的明天！为企业文化，发扬敬业、创新、沟通、拼搏”的企业精神，持续进行技术创新和管理创新，积极参与行业竞争与合作，力争长期保持处在行业先锋。本公司系列产品符合环保要求，具有品质优良，价格合适的特点，从而满足了客户相应的产品需求。